

VIMEPOX F COAT

ДВУКОМПОНЕНТНА ЕПОКСИДНА СМОЛА ЗА ПОКРИТИЕ

Описание



VIMEPOX F COAT е цветна двукомпонентна епоксидна система с разтворители. Произвежда се в цветовете - бял, сив, керемиден.



Производител: Vimatec – Гърция

Приложение и характеристики

Използва се за защита на стени и подове на индустриални помещения, резервоари, азбестоцимент и метални повърхности – хоризонтални, вертикални и др. Многослойното покритие е предназначено за подове със средни механични натоварвания 100 т/м².

Материалът не е токсичен и не отделя вредни за здравето вещества в контакт с хранителни продукти (МЗ-НЦХМЕХ N 2393 от 23.04.2004 г.)

VIMEPOX F COAT създава здрава връзка към циментови и метални повърхности, механична якост, еластичност и изтриваемост. Продуктът е водонепропусклив, устойчив към киселини, основи, разтворители, горива, морска вода и миещи препарати.

Предимства

- Продължителен срок на използване, включително при високи температури.
- Подходяща опаковка за непосредствено приложение при всякакви условия.
- Лесно и бързо нанасяне на материала с мече или четка.
- Нанасяне на блестяща и трайна покритка.
- Лесно почистване на повърхностите и спазване на хигиенните норми.
- Висока издръжливост на химически и механични въздействия. Изключително подходящ за повърхности от метал и бетон.

Съхранение

В помещения с температура над 10°C, където няма пряк достъп на слънчеви лъчи.

Технически характеристики

На база изследвания от института по конструкции и технологии - Карлсруе

Материал:	двукомпонентна епоксидна система	
Компонент А:	оцветена разредена епоксидна смола	
Компонент В:	неоцветен разреден втвърдител	
Съотношение на смесване А : В	9 : 1 тегловни части	
Специфично тегло на сместа (А+В): (DIN EN ISO 2811-1)	1.3 кг/л	
Време за използване	20°C	повече от 2 часа
	30°C	повече от 1 час

Минимална температура на втвърдяване:	+8°C
Възможност за експлоатация:	след 24 часа при 20°C
Пълно втвърдяване при:	при 20°C при 30°C
	6 дни 7 дни
Сцепление към циментова основа DIN EN ISO 1542	3.2 N/мм ²
Износоустойчивост DIN EN 7784-2	43 мг след 500 цикъла 84 мг след 1000 цикъла
Водопопиваемост DIN EN ISO 62	0.9 % след 12 дни

Химична устойчивост

Агресивна среда	Примерен материал	Устойчивост
Петролни горива DIN EN 228	Бензин	++
Горива за самолети	Керосин	++
Петролно гориво DIN EN 51 603 – 1, дизел, смес от разделени и ароматни хидрокарбонати със съдържание на ароматни групи <20% и точка на възпламеняване повече от 55°C	Петролни горива, дизел, масла за двигатели с вътрешно горене, добавки за масла	++
Всички хидрокарбонати и използвани в двигателите с вътрешно горене масла и добавки, с изключение на суров петрол, бензол и смеси съдържащи бензол	Толуол, ксилол, керосин, бял спирт	++
Едновалентен и поливалентен алкохол (метанол с максимално съдържание 48%), гликол, етери	Етанол, пропанол, изопропанол, бутанол, гликол, червено вино, бира	++
Водни разтвори на органични киселини (карбоксилни киселини) до 10% и техните соли във воден разтвор.	Оцетна киселина 10%, лимонена киселина 10% тартанова киселина 10%, млечна киселина 10%, олеинова киселина 10%, портокалов и доматиен сок, растителни масла	++
Органични киселини, карбоксилни, с изключение на формична киселина и техните соли във воден разтвор.	Оцетна киселина > 10%	-
Неорганични киселини до 20% и неорганични соли, хидролизирани във водно-кисел разтвор (pH>6), с изключение на хидрофлуорна киселина и на киселини с оксидиращо действие и техните соли.	Хидрохлорна киселина 20%, азотна киселина 20%, фосфорна киселина 20%, сярна киселина 20%	++
Неорганични основи и неорганични соли, хидролизирани в алкално водни разтвори (pH>8), с изключение на амонячен разтвор и разтвори на соли с оксидиращо действие.	Разтвор на натриев хидроксид 20%, разтвор на меден хидроксид 20%	++

Водни разтвори на неорганични неоксидиращи соли рН= 6-8	Вода, морска вода, разтвор на натриев хлорид (сол), разтвор на калциев хлорид	++
---	---	----

++ Водонепроницаемо и устойчиво покритие за три месеца.

- Неустойчиво покритие.

Подготовка на основата

Основата трябва да бъде здрава, добре почистена от прах, масла, мазнини и др. Пясъчно-струйното почистване е добро средство за повърхности от бетон и желязо. Преди полагане трябва да се изравнят всички неравности и запълнят всички дупки. Сцеплението с основата трябва да бъде по-голяма от 1.5 N/mm². Повърхността трябва да бъде суха /максимум 4% влажност/ и температурата да бъде 3°C над точката на оросяване. Влажност над 4% може да предизвика налюспване на покритието. В случай на по-висока влажност повърхността предварително да се изсуши. При бетонови настилки бетонът трябва да бъде с клас на якост най-малко C 20/25 /кубова цилиндрична якост/. Съдържанието на цимент в замазките трябва да е по-високо от 350 кг/м³. Епоксидното покритие трябва да бъде защитено от влага и се нанася върху предварително изолирани повърхности. След подготовката на основата циментовите повърхности се грундират с епоксиден грунд VIMEPOX PRIMER-S или FIMEPOX F COAT разреден до 10% с VIMEPOX SOLVENT. Грундирането създава плътна затворена повърхност, заздравява основата и предотвратява проникване на влага. В някои случаи за постигане на по-голяма дълбочина на проникването се използва по-ниско вискозния материал VIMEPOX BETON IMP или VIMEPOX PRIMER-S, който да се разрези до 15% с VIMEPOX SOLVENT. Ако основата е силно абсорбираща грундирането се прави в 2 или в 3 слоя.

Смесване

Изсипваме съставка В в съда със съставка А и разбъркваме много добре, докато се получи хомогенна смес. Разбъркването става с механична бъркалка, бавнооборотна - максимално 400 об/мин. Разбърква се от 3-5 мин. Съдовете трябва да бъдат почистени много добре (да не остане материал по стените или капците), а сместа А+В трябва да бъде абсолютно хомогенна.

Нанасяне

Нанасянето на материала става с четка, мече или спрей, най-малко на две ръце. Препоръчително е втората ръка да бъде нанесена напречно на първата, за да има по-добър оптичен контрол при нанасяне. Трябва да се спазва точно времето за използването и повторното боядисване. Работната температура трябва да е мин. 10-12°C. Влагата в сместа не трябва да надвишава 70%, тъй като води до нарушаване на полировката, образуване на неутвърдени участъци от покритието, които в следствие се отстраняват чрез шлайфане. Попадането на влага или прах под прясно положеното покритие нарушават адхезията между основата и покритието. Директен контакт на вода с прясно положеното покритие (6 часа след нанасяне) води до обезцветяване или налюспване на повърхността. При поправка на дефектирала повърхност е необходимо шлайфане за премахване на полировката, след което се нанася новото покритие.

Разходна норма

Грунд 200-300 г/м² и VIMEPOX F COAT 200-250 г/м² за слой.

Материалът може да се използва за направа на антихлъзгащи покрития като след грундирането и полагането на първия слой се разпръсква кварцов пясък (0.1-0.7 мм). След това се нанасят една или две ръце от покритието.

Почистване на инструментите

Инструментите се почистват с разтворител - толуол, ксилол, ацетон или най-добре със специалния разредител VIMEPOX SOLVENT, непосредствено след тяхното използване.

Опаковки

Кофи по 10 кг (9+1)

Мерки за безопасност

Епоксидните смоли и втвърдители са химикали, при използването на които е необходимо да се вземат мерки за безопасност и охрана на труда. В местата, където те се използват, не се разрешава да се яде, пие и пуши. Тези, които използват епоксидни материали, задължително трябва да мият ръцете си преди ядене. Също така да носят предпазни дрехи, маска за лице и ръкавици.

VIMEPOX F COAT и VIMEPOX PRIMER S са безвредни за здравето след втвърдяването си.