



с

Продуктов каталог

1. IC 100 MH+ – индустриален обезмаслител –
разтворител стр. 3
2. IC Removal – индустриален обезмаслител –
разтворител стр. 5
3. Оксиклийн-Н – концентриран киселинен
препарат за почистване на накипи стр. 6
4. ХСИ ФА 20 – Фосфатиращ препарат за
стоманени изделия стр. 8
5. ХСИ ФА 20М – Фосфатиращ и
обезмасляващ препарат за стоманени изделия
стр. 10
6. ХСИ ХП 30 – Алкален обезмасляващ
препарат с пасивиращо действие стр. 11
7. ХСИ ХП 30М – Алкален обезмасляващ
препарат с пасивиращо действие стр. 13
8. Контакти стр. 15



IC 100 МН+

Индустриален обезмаслител - разтворител

IC 100 МН + е предназначен за обезмасляване на машини и съоръжения, както и на различни детайли, включително и чрез изпаряване и последваща кондензация. Намира приложение при почистване и поддръжка на електросъоръжения и електроагрегати.

- Изключителна разтваряща способност
- Висока скорост на изпарение
- Нисък вискозитет и повърхностно налягане
- Биоразградим

Високата разтворимост и ниският вискозитет го правят широко приложим при производството на бои, лакове и лепила за метал и дърво.





✦ **IC 100 МН+** най-често се нанася със спрей-бутилка върху почистваната повърхност. При възможност впоследствие обдухайте повърхността със сгъстен въздух.

✦ Работа чрез потапяне – потопете почистваният детайл в **IC 100 МН+**, след това изцедете и оставете химикала да се изпари или обдухайте с въздух.



Всичко за нас на BG-IC.COM



IC Removal

Индустриален обезмаслител - разтворител

IC Removal е предназначен за обезмасляване на машини и съоръжения, включително и чрез нанасяне с помощта на спрей бутилка или четка.

- Много добра разтваряща способност
- Разтваря мазнини, восъци, натурални и синтетични смоли

✦ **IC REMOVAL** най-често се нанася със спрей бутилка върху почистваната повърхност. При възможност впоследствие обдухайте повърхността със сгъстен въздух.

✦ Работа чрез потапяне – потопете почистваният детайл в **IC REMOVAL**, след това изцедете и оставете химикала да се изпари или обдухайте с въздух.



Всичко за нас на BG-IC.COM



Оксиклийн - Н

Концентриран киселинен препарат за почистване на накипи

Оксиклийн-Н е един ефикасен препарат за почистване и отстраняване на отложения, както отвън така и от вътре, на бойлери, парни котли, кондензаторни и охладителни кули и други топлообменни съоръжения.

- Отстранява карбонатни и сулфатни отлагания върху топлообменни повърхности
- Отличен инхибиращ корозията ефект
- Предотвратява отлагания върху повърхностите

✦ *Почистване на външни повърхности* – Разредете препарата до 1:10 в зависимост от степента на замърсяване, вида на почистваната повърхност и необходимото време за почистване. Нанесете **Оксиклийн-Н** с помощта на четка, гъба или друго средство и изчакайте препарата да подейства. Разчеткайте ако е необходимо, след което изплакнете обилно с вода.

✦ *Промиване на водосъдържатели и топлообменни системи* – разреждане до 1:10. Почиства цялата система. Безопасен за повечето бои, покрития и гумени съединения. Заредете източната и промита система с **Оксиклийн-Н** в избраното съотношение, като оставите отвор за излизане на отделящите се газове. При





нужда загрейте до 50 целзиеви градуса. Поддържайте рН – стойности от 1.5 до 2.00 за времето на почистване. Добавете допълнително количество **Оксиклийн-Н** , ако е необходимо за поддържане на рН . След приключване на почистването източете системата и изплакнете обилно с вода



✦ **Оксиклийн-Н** при 10 % - на концентрация на използване влияе много слабо върху мед, алуминий и сплавите им: разтварянето е под 0,0008 г/м².ч за алуминий (над 2500 пъти по-ниско в сравнение със солната киселина) и под 0,003 г/м².ч за мед.



ХСИ – ФА20

Фосфатиращ препарат за стоманени изделия

ХСИ-ФА20 е фосфатиращ препарат предназначен за фосфатиране на стоманени изделия чрез потапяне или пръскане преди нанасяне на различни видове покрития. Нанасянето се извършва при температура 70-80°C и осигурява фосфатно покритие с тегло 2,5-4,5 г/м².

- Концентриран продукт
- Фосфатира, ецва и обезмаслява



✦ Обезмаслените детайли след промиването им със студена вода (най-добре двустепенна промивка) се подлагат на фосфатиране при следните условия:



1. Приготвяне на 1000 л фосфатиращ разтвор.

2. Ваната за фосфатиране се запълва до 1/3 от обема и с вода, след което се добавя 60 л (около 71-72 кг) **ХСИ-ФА20**, разбърква се, допълва се до работния и обем и разтвора се нагрява до работната температура от 70-80°C. Преди подаване на материалите за фосфатиране към разтвора се добавят 150 г NaNO_2 (най-добре предварително разтворен във вода), който играе ролята на ускорител на процеса.

3. Времетраенето на фосфатирането е от 4 до 10 мин.

По време на фосфатирането във ваната се отделя илам, който е основно от железен фосфат и който периодично трябва да се отделя чрез утаяване или филтриране. В случаите на използване чрез пръскане е възможно повишаване пенливостта на разтвора и в такива случаи се препоръчва използване на антипенител ХСИ-АП100 в концентрации от 10 до 100 гр на 1000 л от работния разтвор.

Измерване на условната киселинност:

Извършва се всеки ден преди началото на работа, като от охладена до 20°C проба от разтвора се отпипетират 10 мл в ерленмайерова колба. Към това количество се добавя около 25 мл дестилирана вода и 3-5 капки от индикатора фенолфталеин. Титрува се с 0,1 М разтвор на NaOH до получаването на слабо червено оцветяване, което се запазва поне 5 сек. Условната киселинност е равна на милилитрите използван титриращ разтвор на NaOH. След определяне условната киселинност на разтвора той се допълва с определено количество ХСИ-ФА20 така че тази киселинност да е в границите на 28-33 единици. За увеличаване на условната киселинност на разтвора с 4 единици към 1000 л разтвор е необходимо да се въведе допълнително 10 кг от ХСИ-ФА20.



ХСИ – ФА20М

Фосфатиращ и обезмасляващ препарат за стоманени изделия

ХСИ-ФА20М е фосфатиращ препарат предназначен за фосфатиране на стоманени изделия преди нанасянето на различни видове покрития. Освен, че осигурява фосфатно покритие, препаратът притежава и обезмасляващо действие, като почиства замърсените повърхности.

- Концентриран продукт.
- Фосфатира, ецва и обезмаслява
- Подходящ за ръчна обработка

✦ Препаратът е подходящ за ръчно почистване и фосфатиране на стоманени изделия.

✦ Приготвя се 5-10 % воден разтвор в зависимост от замърсеността на металните детайли. Нанася се върху детайлите с помощта на пулверизатор или въздушен пистолет. При нужда детайлите се обработват и ръчно с четка. Необходимото време за контакт е 5-10 минути.



✦ След фосфатирането се извършва промивка на детайлите със студена вода и веднага се сушат с горещ въздух.



ХСИ – ХП30

Алкален обезмасляващ препарат с пасивиращо действие

ХСИ-ХП30 е силно действащ алкален препарат предназначен за промишлено обезмасляване на стомана и чугун чрез пръскане, потапяне във вани или използване на съоръжения с ултразвук. Подходящ е при процеси на обезмасляване, където се изисква временна антикорозионна защита.

Поради високата си алкалност не е подходящ за обезмасляване на сплавите на леките и цветни метали.

- Обезмаслява и пасивира
- Биоразградим и съставки
- Временна антикорозионна защита

Метод	Концентрация (%)	Температура (С)	Време(мин)
Потапяне	5-10	40-85	3-10
Пръскане	1-5	30-70	1-10
Ултразвук	2-7	50-70	1-10

КОРЕКЦИЯ НА РАЗТВОРА

Загубите в процеса на обезмасляване се компенсират със свежо приготвен работен разтвор, а в случаите, когато се наблюдава разкъсване на водния филм върху повърхността на обработвания материал т.е. наличие на необезмаслени хидрофобни участъци, то е необходимо пълна подмяна на обезмасляващия разтвор.



ХСИ – ХП30М

Алкален обезмасляващ препарат с пасивиращо действие

ХСИ-ХП30 е силно действащ алкален препарат предназначен за промишлено обезмасляване на стомана и чугун чрез пръскане, потапяне във вани или използване на съоръжения с ултразвук. Подходящ е при процеси на обезмасляване, където се изисква временна антикорозионна защита. Поради високата си алкалност не е подходящ за обезмасляване на сплавите на леките и цветни метали.

- Обезмаслява и пасивира.
- Създава временна антикорозионна защита
- Биоразградими съставки





✦ Приготвя се 2-5 % разтвор в зависимост от замърсеността на металните детайли. Нанася се върху детайлите с помощта на пулверизатор или въздушен пистолет. При нужда детайлите се обработват и ръчно с четка. Времето за контакт между детайлите и разтвора е от 1 до 5 мин.

✦ След обработката се извършва промивка с вода.

✦ ХСИ-ХП30 може да се използва в съоръжения направени от материали устойчиви на алкали. Препаратът има временна антикорозионна защита върху детайлите, като състава му позволява и използването му в твърда вода.





Контакти:

ул. Александър Стамболийски 47 гр.Кюстендил 2500 БЪЛГАРИЯ

 office.ic@mbox.contact.bg

 +359.78.526626

 +359.78.526626

 +359.895.664500

 +359.895.664501

 +359.895.664503

<http://www.bg-ic.com>